

**Силабус дисципліни (бакалавр, вибіркова, 131 Прикладна механіка)**

**Технологічні методи виробництва заготовок**

Завідувач кафедри	Технологій машинобудування та матеріалознавства Професор Проців В.В. <a href="https://tgm.nmu.org.ua/ua/">https://tgm.nmu.org.ua/ua/</a>		
Назва дисципліни	Технологічні методи виробництва заготовок	Абревіатура	ТМВЗ
Форма занять	Лекції: 14 години Практичні заняття: 7 години Контрольні заходи: 3 годин	Семестр Чверті	2 8
Об'єм навантаження	Аудиторне спілкування – 24 годин Самостійне навчання – 96 годин	Кредити Години	4 120
Викладачі, які викладають	Козечко Вікторія Анатоліївна Кан. техн. наук. доцент кафедри ТММ. <a href="https://tgm.nmu.org.ua/ua/bezrukavaya-victoria-anatolievna.php">https://tgm.nmu.org.ua/ua/bezrukavaya-victoria-anatolievna.php</a> <a href="mailto:kozehko.v.a@nmu.one">kozehko.v.a@nmu.one</a>	Години на тиждень	Лекції – 2 Практичні заняття – 1
Попередні знання	Базові знання з дисциплін: – вища математика; фізика		
Теми, що вивчають	<p>Передмова. Аналіз вихідних даних для проектування заготовок. Показники, що характеризують технологічність заготовки. Методика проектування заготовки для подальшої механічної обробки</p> <p>Заготовки з сортового прокату. Особливості використання сортового прокату в серійному і автоматизованому виробництві. Методика проектування пруткової заготовки</p> <p>Особливості використання та проектування заготовок, що виготовляються методом зварювання</p> <p>Обробка матеріалів тисненням в гарячому стані. Технологічні можливості процесу штампування. Методика проектування штампованої заготовки</p> <p>Обробка матеріалів тисненням в холодному стані. Особливості проектування заготовок з листового матеріалу</p> <p>Виробництво ливарних заготовок. Технологічні можливості, особливості основних процесів лиття. Методика проектування виливка</p> <p>Виробництво заготовок методами порошкової металургії. Особливі властивості таких деталей</p> <p>Виробництво заготовок із пластичних мас та гуми</p>		
Результат навчання	<p>ДНР1 Опанувати методику проектування заготовки для подальшої механічної обробки</p> <p>Студенти, які опанували дисципліну:</p> <p><b>знають</b> основні методи отримання заготовок в машинобудуванні, їх особливості, переваги та недоліки;</p> <p><b>вміють</b> проектувати різні види заготовок, розробляти робочі креслення відповідно до ЄСТД;</p> <p><b>мають базове розуміння</b> про методи отримання заготовок в машинобудуванні та техніко-економічне обґрунтування їх вибору.</p> <p><b>Компетенції.</b></p> <p>ЗК1 Здатність до абстрактного мислення, аналізу та синтезу.</p> <p>ЗК2 Знання та розуміння предметної області та розуміння професійної діяльності.</p> <p>ЗК3 Вміння виявляти, ставити та вирішувати проблеми</p>		
Форма занять	Лекції – мультимедійні матеріали, практичні – комп'ютерні класи, верстати з ЧПК.		
Форма	Успішно зданий диференційний залік (8 чверть)		

контролю		
Література	1) Афонькин М.Г., Магницкая М.В. Производство заготовок в машиностроении. Л., Машиностроение, 1987. 2) Руденко П.А., Харламов Ю.А., Проектирование и производство заготовок в машиностроении. Киев. «Вища школа»1991.	
Шкала оцінювання навчальних досягнень	Рейтингова	Інституційна
	90...100	відмінно / Excellent
	74...89	добре / Good
	60...73	задовільно / Satisfactory
	0...59	незадовільно / Fail